



Fas  
**EXCELLENCE**

900

[WWW.FAS.IT](http://WWW.FAS.IT)



# Fas EXCELLENCE 900

## HAUPTMERKMALE

### Höhere Kapazität

Übergroße Tasche und Entnahmeklappe für die Entnahme von überdurchschnittlich großen Produkten

### 7"- Tablet-Schnittstelle

Touchscreen-Benutzeroberfläche, die mit Logos und Videos individuell gestaltet werden kann, schnelle und einfache symbolbasierte Programmierung

### Intelligente Beleuchtung

Programmierbare hocheffiziente Power-LED mit Energiesparfunktion, Entnahmetasche blinkt bei Entnahme

### Fas Cloud +

Verwaltung, Programmierung, Updates, Klonen und Audit-Funktionen lokal oder per Fernzugriff über Fas Cloud+

### Hocheffiziente Doppelverglasung

Verbundsicherheitsglas mit niedrigem Emissionsgrad, das anlaufen und die Bildung von Kondenswasser verhindert

### Typische mögliche Konfigurationen:

Bis zu 3 verschiedene Temperaturzonen (Snack/Getränke/Lebensmittel); seitliche Luftzirkulation, die die Bildung von Kondenswasser verhindert (patentiert)

### CO2-Monoblock-Kühlaggregat

CO2-Kühlaggregat (GWP=1) mit Inverterkarte für die Geschwindigkeitsregelung. Schnelle Entnahme dank des Slide in - Slide out Systems (patentiert)



**Energie-Effizienzklasse**

## TECHNISCHE DATEN



### Abmessungen und Ausführungen

Anzahl der Standard-/Maximal-Schubladen	6/7
Anzahl der Auswahlen	Bis zu 56
Höhe - Breite - Tiefe	1830 - 900 - 790 mm
Maße bei offener Tür	1660 mm
Gewicht	274 Kg
Ausführungen	Grau eloxiert und Schwarz



### Elektrische Daten

Stromversorgung	230/50-60 V/Hz
Nennleistung	450 W
Minimale Innentemperatur	3°C mit Sicherheitskühlung



### Ausstattung

Protokolle	Executive/MDB
Schubladen-Display	Optional
Anti-Einbruchs-Profile	Optional
Easy Click System	Ja
Produktdurchgang Lichtschranken	Ja
Vorkühlfach	Ja
Integriertes Wi-Fi und Bluetooth LE	Ja