



Fas
COMBI

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES



Fas COMBI

Distributeur automatique deux-en-un

Combi est la solution compacte qui offre un service Vending complet dans moins de 1 m²

Interface tactile avec tablette 13,3"

Interface utilisateur avec écran tactile personnalisable avec des logos et des vidéos, programmation par icônes simple et rapide

Fas Cloud +

Gestion, programmation, mise à jour, clonage et fonctions Audit en local ou à distance par Fas Cloud+

Capacité de charge

6 bacs modulaires à haute capacité, 4 pour les produits solubles (jusqu'à 2,6 kg), 1 pour le café en Grains (jusqu'à 2 kg) et 1 pour le sucre

Double vitrage à haute efficacité

Vitre de sécurité stratifiée à faible émissivité évitant la buée et la condensation

Configurations possibles:

Jusqu'à 3 zones de température différentes (Snack/Drink/Food); Circulation latérale de l'air brevetée qui évite la formation de condensation

Groupe réfrigérant à CO2 monobloc

Groupe réfrigérant à CO2 (PRG=1) avec système Inverter pour le contrôle de la vitesse. Extraction rapide grâce au système Slide-in - Slide-out (breveté)



Classification d'efficacité énergétique

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions et Finitions

N° de plateaux maximal	3
N° de sélections	Jusqu'à 24
Hauteur - Largeur - Profondeur	1930 - 750 - 790 mm
Capacité gobelets/spatules	Fino a 380/250
Poids	220 Kg
Finitions esthétiques	Gris anodisé et noir

Données électriques

Alimentation	230/50-60 V/Hz
Puissance nominale	1560/430 W
Température minimale intérieure	3°C avec sécurité frigo

Équipements

Protocoles	Executive/MDB
Profils anti-écrasement	Oui
Afficheurs tiroir	Options
Système Easy-Click	Oui
Photocellules de détection du produit	Oui
Zone de pré-refroidissement	Non
Wi-Fi et bluetooth LE intégrés d'origine	Oui
Fas Cloud +	Oui