



Fas
FULL VIEW
Excellence



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Full view

Full view (FV) est un modèle de distributeur automatique qui dépend du contrôle d'un modèle maître, chaud ou froid

Capacité augmentée

Portillon surdimensionné avec poche profonde permettant l'offre des produits volumineux

Éclairage intelligent

Power LED à haute efficacité énergétique avec mode d'économie d'énergie programmable; Poche de retrait éclairée de manière intermittente après la distribution

Double vitrage à haute efficacité

Vitre de sécurité stratifiée à faible émissivité évitant la buée et la condensation

Configurations possibles

Jusqu'à 3 zones de température différentes (Snack/Drink/Food); Circulation latérale de l'air brevetée qui évite la formation de condensation

Groupe réfrigérant à CO2 monobloc

Groupe réfrigérant à CO2 (PRG=1) avec système Inverter pour le contrôle de la vitesse. Extraction rapide grâce au système Slide-in - Slide-out (breveté)

Fas

FV EXCELLENCE



Classification d'efficacité énergétique

SPECIFICATIONS TECHNIQUES



Dimensions et Finitions

N° de plateaux standard/maximal	6/7
N° de sélections	Jusqu'à 56
Hauteur - Largeur - Profondeur	1830 - 750 - 790 mm
Encombrement porte ouverte	1520 mm
Poids	235 Kg
Finitions esthétiques	Gris anodisé et noir



Données électriques

Alimentation	230/50-60 V/Hz
Puissance nominale	450 W
Température minimale intérieure	3°C avec sécurité frigo



Équipements

Protocoles	Executive/MDB
Afficheurs tiroir	Options
Profils anti-écrasement	Options
Système Easy-Click	Oui
Photocellules de détection du produit	Oui
Zone de pré-refroidissement	No